



# ВЕКПРОМ

Создаём будущее вместе

[VEKPROM.RU](http://VEKPROM.RU)

The background is a high-contrast, orange-tinted image of a manufacturing process. It shows a close-up of a metal part being machined, with a large amount of bright sparks flying from the cutting tool. The scene is filled with geometric shapes and textures of metal, creating a sense of industrial activity and precision.

**ВЕКПРОМ**

Создаём будущее вместе

# СОДЕРЖАНИЕ

## 4 ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ

## 6 НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ

## 7 СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

## 8 МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Токарные обрабатывающие центры с чпу
- Токарные станки
- Фрезерные станки
- Фрезерные обрабатывающие центры с чпу
- Вертикальные обрабатывающие центры PRATIC с большой длиной хода
- Многофункциональные горизонтальные обрабатывающие центры PRATIC
- Портальные обрабатывающие центры с ЧПУ PRATIC
- Образцы
- Кузнечно-прессовое оборудование
- Машины термической резки
- Станки для резки металла
- Трубогибочное оборудование
- Оборудование для обработки труб
- Сверлильные станки

## 44 ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

- Лазерные комплексы TOKAGAMA
- Установки лазерной резки

## 54 РОБОТИЗАЦИЯ СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ

- Сварочные роботы RobotMeta
- Автоматизация и механизация сварки бренда АТТА для обработки труб

## 64 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Орбитальная сварка
- Механическая подготовка кромки под сварку

## 70 СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Строительное оборудование Kedasa
- Дизельные генераторы Kedasa
- Осветительные мачты Kedasa
- Мотопомпы Kedasa
- Передвижные компрессоры Kedasa
- Передвижные компрессоры Liutech
- Строительное оборудование Husqvarna
- Уплотнительное оборудование Husqvarna
- Станки для гибки и резки арматуры Göçmaksan
- Оборудование для работы с камнем и плиткой Battipav
- Компрессорное оборудование Fini
- Энергетическая техника Atlas Copco
- Навесное оборудование Epiroc

## 96 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

- Корончатые сверла бренда Cutrun
- Металлорежущий инструмент
- Абразивные материалы и инструменты

## 104 ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ



# Уважаемые партнеры и заказчики!

---

История Промышленной группы ВЕКПРОМ тесно связана с процессом **возрождения отечественного станкостроения**. Более пятнадцати лет команда ВЕКПРОМ вкладывает свои знания и опыт в развитие промышленности России. Имея в основе профессионализм сотрудников, неустанно развивая собственные компетенции и навыки, выборочно и умело используя передовой опыт российских и зарубежных партнеров, мы прошли непростой путь от поставок портативного оборудования до решения сложнейших задач по внедрению самых передовых промышленных технологий. ВЕКПРОМ ежегодно участвует в крупнейших отраслевых мировых выставках и работает над расширением ассортимента поставляемого оборудования.

Мы предлагаем партнерам свыше **50 000** наименований высокотехнологичного оборудования, инструмента и оснастки, высококвалифицированную сервисную поддержку, а также широкий спектр решений для модернизации и автоматизации производственных процессов промышленных предприятий. Приоритетным направлением развития корпоративной культуры ВЕКПРОМ является клиентоориентированность, повышение уровня нашего сервиса до мировых стандартов.

Совместными усилиями мы укрепим технологический и **промышленный суверенитет России!**

*С уважением к Вам,*

генеральный директор компании «ВЕКПРОМ»  
**Фролов Вадим Сергеевич**

# ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ

2008

- Основание компании

2011

- Создание сервисного центра

2015

- Открытие демозала на 600 кв. м

2020

- Внедрение адресного хранения на складах

2021

- Запуск филиала в Саратове

Москва

Жуковский

Екатеринбург

Саратов

2018

- Усовершенствование логистического парка

2019

- Увеличение штата до 100 человек
- Создание СТМ ТОКАГАМА, АТТА

2022

- Начало строительства базы «ВЕКПРОМ»
- Открытие демозала 3 000 кв. м

2023

- Штат сотрудников – более 300 человек
- Расширение складских площадей до 15 000 кв. м

# НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ

С 2008 года мы подбираем оборудование, включая самые современные станки с ЧПУ, а также инструмент и оснастку под производственные задачи клиентов в следующих областях: металлообработка, сварочные и строительные работы и т.д.

Менеджеры-инженеры с многолетним стажем сопровождают клиента от первой консультации и ведут сделку вплоть до пост гарантийного обслуживания обслуживания.

Бизнес-процессы, гибкая логистика и опыт сотрудников компании комплексно решают задачи клиентов в самых сложных ситуациях



УНИВЕРСАЛЬНОЕ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



СТАНКИ С ЧПУ



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОЦЕССОВ СВАРКИ



ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ



СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ИНСТРУМЕНТЫ





# СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки оборудования. Наши специалисты проведут демонстрацию, запуск, пусконакладку и ремонт оборудования.

Штат сервисного центра состоит из опытных и сертифицированных специалистов, проходящих ежегодное обучение на базе заводов-изготовителей.

- 1 Предоставление гарантии на все работы, производимые сервисным центром
- 2 Использование для ремонта только оригинальных запчастей сервисным центром
- 3 Наличие собственного склада запчастей и комплектующих
- 4 Разумное ценообразование
- 5 Предоставление круглосуточной сервисной поддержки, выезд на производство и оперативный ремонт оборудования
- 6 Клиент любого масштаба и уровня получает достойный сервис – внимательное, компетентное и вежливое обслуживание, быстрые сроки исполнения заказа в полном объеме

# МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Металлообрабатывающее оборудование используется для обработки и формования металлов и других твердых материалов, а также для производства промышленных инструментов.

Благодаря металлообрабатывающим станкам возрастает оптимальное использование сырья и металлов, а потери ресурсов и материалов из-за ошибок сокращаются.

**ВЕКПРОМ**

# ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ



Токарные обрабатывающие центры с ЧПУ представляют собой высокотехнологичное оборудование, предназначенное для автоматизированного выполнения точных токарных операций на различных материалах. Обеспечивают высокую степень точности и стабильность в процессе обработки деталей за счет использования программного компьютерного управления.

## ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С КОНТРШПИНДЕЛЕМ + Y РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВА

- диаметр обработки 400–650 мм
- длина обработки 620–800 мм
- мощность 11–18.5 кВт
- вес 4800–7000 кг

## ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ С КОНТРШПИНДЕЛЕМ С ОСЬЮ X НА ОБОИХ ШПИНДЕЛЯХ

- диаметр обработки 500 мм
- длина обработки 280 мм
- мощность 10 кВт
- вес 4000 кг





**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ  
ЦЕНТРЫ С ЧПУ БЕЗ ЗАДНЕЙ БАБКИ  
С ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ СУППОРТОМ  
БЕЗ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА**

- диаметр обработки 80–140 мм
- длина обработки 180–270 мм
- мощность 3.7–11 кВт
- вес 1500–2600 кг



**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ  
ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ЗАДНЕЙ БАБКОЙ  
С НЕПРИВОДНОЙ РЕВОЛЬВЕРНОЙ  
ГОЛОВОЙ**

- диаметр обработки 400–680 мм
- РМЦ 460–1000 мм
- мощность 11–22 кВт
- вес 3800–7000 кг



**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ  
ЦЕНТРЫ С ЧПУ БЕЗ ЗАДНЕЙ БАБКИ  
С ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫМ СУППОРТОМ  
+ ПРИВОДНОЙ ИНСТРУМЕНТ**

- диаметр обработки 350 мм
- длина обработки 300 мм
- мощность 7.5–11 кВт
- вес 2200 кг



**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ  
ЦЕНТРЫ С ЧПУ С ЗАДНЕЙ БАБКЕЙ  
+ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВА  
С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ, БЕЗ Y**

- диаметр обработки 340-650 мм
- РМЦ 500-2000 мм
- мощность 7,5-18,5 кВт
- вес 3800-7000 кг



**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ  
С ЧПУ БЕЗ ЗАДНЕЙ БАБКИ С ОСЬЮ Y  
И ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ  
НА СУПОРТЕ + РЕВОЛЬВЕРНАЯ  
ГОЛОВА НЕПРИВОДНАЯ**

- диаметр обработки 180 мм
- длина обработки 300 мм
- мощность 7,5-11 кВт
- вес 3500 кг



**ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ  
С ЧПУ С ЗАДНЕЙ БАБКЕЙ + РЕВОЛЬВЕРНАЯ  
ГОЛОВА С ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ,  
С ОСЬЮ Y**

- диаметр обработки 360-650 мм
- РМЦ 500-2000 мм
- мощность 7,5-15 кВт
- вес 3800-7000 кг

# ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарно-фрезерный станок или же токарно-фрезерный обрабатывающий центр занимает особое место в станкостроении. Качественная и быстрая обработка металла и заготовок обеспечивается благодаря современным токарно-фрезерным станкам. На сегодняшний день сложно представить полноценное производство, где обрабатываются металлы без станков с ЧПУ.

Данная технология повышает эффективность производства, т.к. позволяет производить большую часть технологических операций на одном станке. При этом заготовка не перемещается после ее установки, что гарантирует достигнуть наибольшей точности обработки.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

- максимальный диаметр обработки от 140 до 300 мм
- РМЦ от 265 до 800 мм
- мощность от 0,45 до 1,5 кВт



### ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ

- максимальный диаметр обработки от 1025 до 5000 мм
- максимальная высота обработки над станиной до 2000 мм
- мощность от 2,2 до 30 кВт



### УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

- максимальный диаметр обработки над станиной от 325 до 1320 мм
- РМЦ 500–6000 мм
- мощность от 2,2 до 30 кВт



### ТОКАРНЫЕ ПРУТКОВЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ

- максимальный диаметр прутка 65 мм
- длина обработки до 350 мм
- могут быть оснащены приводным инструментом, осью Y, контршпинделем





### X6432

#### УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ

- макс. диаметр над станиной 400 мм
- макс. диаметр над суппортом 220 мм
- макс. диаметр в ГАПе 630 мм
- диаметр отверстия в шпинделе 52/82 мм
- мощность двигателя гл. привода 7,5/9/11 кВт
- ширина станины 390 мм
- расстояние между центрами 1000/1500/2000/3000 мм



### 1B625

- макс. диаметр над станиной 500 мм
- макс. диаметр над суппортом 300 мм
- макс. диаметр в ГАПе 710 мм
- диаметр отверстия в шпинделе 82/105 мм
- мощность двигателя гл. привода 7,5/9 кВт
- ширина станины 405 мм
- расстояние между центрами 1000/1500/2000 мм



### CW6263E (ДИП300)

- макс. диаметр над станиной 630 мм
- макс. диаметр над суппортом 350 мм
- макс. диаметр в ГАПе 830 мм
- диаметр отверстия в шпинделе 105/130 мм
- мощность двигателя гл. привода 11/15 кВт
- ширина станины 550 мм
- расстояние между центрами 1000/1500/2000/4000/5000/6000/8000/10000/12000 мм



# ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки и обрабатывающие центры с ЧПУ предназначены для работы на производствах различного типа, начиная от небольших мастерских и заканчивая тяжелым машиностроением и аэрокосмической промышленностью. Обрабатывает широкий спектр деталей, например, корпусные детали различной степени сложности, штампы и пресс-формы со сложной 3D-поверхностью.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ПОРТАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ

- длина рабочей поверхности стола от 1700 до 4200 мм
- максимальная нагрузка на стол от 5000 до 8000 кг
- ЧПУ Siemens
- мощность 40 кВт



## ШИРОКО-УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

- длина рабочей поверхности стола от 1000 до 2500 мм
- ширина рабочей поверхности стола от 240 до 600 мм
- ЧПУ Siemens, Fanuc
- мощность от 4,5 до 12 кВт



## ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ

- длина рабочей поверхности стола от 1000 до 1370 мм
- ширина рабочей поверхности стола от 240 до 255 мм
- мощность от 2,2 до 5,4 кВт



## НАСТОЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ

- длина рабочей поверхности стола от 500 до 850 мм
- ширина рабочей поверхности стола от 180 до 240 мм
- мощность от 0,75 до 2,5 кВт



**6Т13****КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ  
(ВЕРТИКАЛЬНЫЙ)**

- размер рабочего стола 1700x400 мм
- продольное перемещение (ручн./авто) 900/880 мм
- поперечное перемещение (ручн./авто) 315/300 мм
- вертикальное перемещение (ручн./авто) 385/365 мм
- масса станка 4250 кг

**6Т83****КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ  
(ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ)**

- размер рабочего стола 1700x400 мм
- продольное перемещение (ручн./авто) 900/880 мм
- поперечное перемещение (ручн./авто) 315/300 мм
- вертикальное перемещение (ручн./авто) 350/335 мм
- масса станка 3850 кг

**X6432****КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ  
(УНИВЕРСАЛЬНЫЙ)**

- размер рабочего стола 1325x320 мм
- продольное перемещение (ручн./авто) 700/680 мм
- поперечное перемещение (ручн./авто) 255/240 мм
- вертикальное перемещение (ручн./авто) 320/330 мм
- масса станка 2900 кг

**X715****КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ  
(УНИВЕРСАЛЬНЫЙ)**

- размер рабочего стола 2100x500 мм
- продольное перемещение 1500 мм
- поперечное перемещение 650 мм
- вертикальное перемещение 600 мм
- масса станка 7300 кг



# ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

**ATTA**  
Mill Prime

Предназначены для фрезерной обработки деталей. Благодаря станине, изготовленной по технологии «МИНЕРАЛЬНОГО ЛИТЬЯ» они обладают лучшим поглощением вибрации, более низким коэффициентом теплового расширения и более низким коэффициентом теплопроводности, что в конечном итоге сохраняет параметры станка по точности.

Суппорт, стол и шпиндельная бабка изготовлены по немецкой технологии сварки стали, что позволяет повысить жесткость, уменьшить вес движущихся частей, уменьшить инерцию движения, а также повысить скорость отклика станка и точность перемещения. Применяются линейные направляющие качения по осям.

Станки используются для многоосевой обработки мелких и среднегабаритных деталей. Данное оборудование играет ключевую роль в общем машиностроении, производстве пресс-форм, авиации, производстве автозапчастей, энергетике, транспорте и других отраслях промышленности.

## ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ATTA PRIME VMC1690 FANUC OI MF(5)

- тип привода ременный
- размер стола 1800x900 мм
- максимальный вес заготовки 1600 кг
- максимальная скорость 5000 об/мин



## ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ATTA PRIME VMC1580 FANUC OI MF(5)

- тип привода ременный
- размер стола 1700x800 мм
- максимальный вес заготовки 1500 кг
- максимальная скорость 5000 об/мин



**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР ATTA PRIME VMC1370  
FANUC OI MF(5)**

- тип привода ременный/прямой
- размер стола 1400x700 мм
- максимальный вес заготовки 1300 кг
- максимальная скорость 8000/12000 об/мин



**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР ATTA PRIME VMC1160 FANUC OI  
MF(5) С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ**

- тип привода ременный/прямой
- размер стола 1200x600 мм
- максимальный вес заготовки 1000 кг
- максимальная скорость 8000/12000 об/мин



**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР ATTA PRIME VMC850  
FANUC OI MF(5)**

- тип привода ременный/прямой
- размер стола 950x500 мм
- максимальный вес заготовки 500 кг
- максимальная скорость 8000/12000 об/мин

# ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ PRATIC С БОЛЬШОЙ ДЛИНОЙ ХОДА

Станки имеют встроенную функцию фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества. Способны обрабатывать алюминий, сталь, медь и неметаллический материал. Широко используются в различных отраслях промышленности, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, машиностроение и электроника.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



РУС

**3-ОСЕВОЙ  
ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР  
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**

**Рабочий ход**

- Ось X 2500/4500/6500/8500 мм
- Ось Y 580 мм
- Ось Z 700 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11/18.5 кВт
- Макс. скорость 10000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дисковой тип
- Производительность 24 шт.
- Вместимость 24 шт.



РУЕ

**3-ОСЕВОЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР  
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**

**BT40**

**Рабочий ход**

- Ось X 2500/4500/6500 мм
- Ось Y 650 мм
- Ось Z 700 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11/18.5 кВт
- Макс. скорость 10000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дисковой тип
- 24 шт.

**BT50**

**Рабочий ход**

- Ось X 2500/4500/6500 мм
- Ось Y 650 мм
- Ось Z 700 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 15/18.5 кВт
- Макс. скорость 8000 об/мин
- Конус BT50/SK50/CAT50

**Инструментальный магазин**

- Дисковой тип
- 16 шт.



PCD5D

**5-ОСЕВОЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР  
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**



**Рабочий ход**

- Ось X 4000/6000 мм
- Ось Y 1200 мм (3-осевой)  
/900 мм (4-осевой)
- Ось Z 500 мм
- Ось B  $\pm 185^\circ$
- Ось C  $\pm 320^\circ$

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 15/18 кВт
- Макс. скорость 24000 об/мин
- Конус HSK A63

**Инструментальный магазин**

- Тип зонтичный
- Производительность 20 шт.

PDE4D

**4-ОСЕВОЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ  
С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ**



BT40

**Рабочий ход**

- Ось X 2500/4500/6500 мм
- Ось Y 500 мм
- Ось Z 700 мм
- Ось B  $\pm 90^\circ$

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 16/18.5 кВт
- Макс. скорость 18000 об/мин
- Конус BBT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.



PL

**3-ОСЕВЫЕ  
ВЫСОКОТОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**

PL855

**Рабочий ход**

- Ось X 800 мм
- Ось Y 550 мм
- Ось Z 550 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 7,5/15 кВт
- Макс. скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дискковый тип
- Производительность 24 шт.

PL1165

**Рабочий ход**

- Ось X 1100 мм
- Ось Y 650 мм
- Ось Z 600 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11 /18,5 кВт
- Макс. скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дискковый тип
- Производительность 24 шт.

PL1375

**Рабочий ход**

- Ось X 1300 мм
- Ось Y 750 мм
- Ось Z 600 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11 /18,5 кВт
- Макс. скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дискковый тип
- Производительность 24 шт.



# МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ PRATIC

Станки со встроенной функцией фрезерования, расточки, сверления, развертывания и нарезания резьбы оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества. Способны обрабатывать алюминиевый профиль, стальной профиль и металлические детали особой формы, такие как ящики, диски, клапаны и т. д. Широко используются в различных отраслях промышленности с высокими требованиями к точности обработки, таких как связь 5G, новые аккумуляторные батареи и т. д.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

PW

## Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 32 шт.

**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**

## Рабочий ход

- Ось X 800-1500 мм
- Ось Y 800-1400 мм
- Ось Z 500-600 мм

## Шпиндель

- Номинальная мощность 20/24 кВт
- Максимальная скорость 20000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40



PWA

**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**



PWA-CNC8050

**Рабочий ход**

- Ось X 800 мм
- Ось Y 800 мм
- Ось Z 500 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11/13,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дисковый тип
- Производительность 32 шт.

PWA-CNC1160

**Рабочий ход**

- Ось X 1100 мм
- Ось Y 1100 мм
- Ось Z 600 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11/13,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дисковый тип
- Производительность 32 шт.

PWA-CNC1514

**Рабочий ход**

- Ось X 1500 мм
- Ось Y 1400 мм
- Ось Z 600 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 11/13,5 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40/SK40/CAT40

**Инструментальный магазин**

- Дисковый тип
- Производительность 32 шт.

PWM

**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**



PWM-63

**Рабочий ход**

- Ось X 1000 мм
- Ось Y 900 мм
- Ось Z 1000 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 17/20,4 кВт
- Максимальная скорость 6000 об/мин
- Конус BT50/SK50/CAT50

**Инструментальный магазин**

- Цепной тип
- Производительность 40 шт.

PWM-80

**Рабочий ход**

- Ось X 1300 мм
- Ось Y 1100 мм
- Ось Z 1200 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 17/20,4 кВт
- Максимальная скорость 6000 об/мин
- Конус BT50/SK50/CAT50

**Инструментальный магазин**

- Цепной тип
- Производительность 40 шт.

# ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ PRATIC

Станки имеют встроенную функцию фрезерования, расточки, сверления, развальцовки, развертывания, жесткого нарезания резьбы, интерполяции и т.д. Оснащены всемирно известной системой ЧПУ высокого качества. Способны обрабатывать алюминиевые, стальные и крупные металлические детали, такие как ящики, диски, пресс-формы и другие детали высокой точности.

Широко используются в различных отраслях промышленности, таких как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, машиностроение и производство пресс-форм.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

PHE5D

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### Шпиндель

- Номинальная мощность 20/22,3 кВт
- Максимальная скорость 24000 об/мин
- Конус HSK A63

### Инструментальный магазин

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

## 5-ОСЕВОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

### Рабочий ход

- Ось X 3000 мм (3-осевой) / 2800 мм (5-осевой)
- Ось Y 2000 мм (3-осевой) / 2800 мм (5-осевой)
- Ось Z 550 мм
- Ось B  $\pm 185^\circ$
- Ось C  $\pm 320^\circ$



PH

**3-ОСЕВОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ**

**Рабочий ход**

- Ось X 3000 мм
- Ось Y 2000 мм
- Ось Z 800 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 14/26 кВт
- Максимальная скорость 12000 об/мин
- Конус BT40

**Инструментальный магазин**

- Рука-манипулятор
- Вместимость 24 шт.



PHB5D

**5-ОСЕВОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР С ЧПУ**

PHB5D-2540/60/80

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 56 кВт
- Номинальный крутящий момент 90-S1,111-S6 Н · м
- Макс. скорость 18000 об/мин
- Конус HSK A63

**Рабочий ход**

- Ось X 4000/6500/8000 мм
- Ось Y 2600 мм
- Ось Z 1250 (1000/1500) мм
- Ось A ±105°
- Ось C ±360°



**Инструментальный магазин**

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.
- Вместимость 20 шт.

PHB5D-3040/60/80

**Рабочий ход**

- Ось X 4000/6500/8000 мм
- Ось Y 3100 мм
- Ось Z 1250 (1000/1500) мм
- Ось A ±105°
- Ось C ±360°

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 56 кВт
- Номинальный крутящий момент 90-S1,111-S6 Н · м
- Макс. скорость 18000 об/мин
- Конус HSK A63

**Инструментальный магазин**

- Дисковый тип
- Производительность 24 шт.

**МОЩНЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР  
С НЕПОДВИЖНОЙ ТРАВЕРСОЙ**

PGMA

PGMA2040/60

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Макс. скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50

PGMA2540/60/80

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Макс. скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50

PGMA3060/80/100

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Макс. скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50



**Рабочий ход**

- Ось X 4200/6200 мм
- Ось Y 3200 мм
- Ось Z 1200 мм

**Рабочий ход**

- Ось X 4200/6200/8200 мм
- Ось Y 3650 мм
- Ось Z 1200 мм

**Рабочий ход**

- Ось X 6200/8200/10200 мм
- Ось Y 4200 мм
- Ось Z 1200 мм

**МОЩНЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ  
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР  
С ПОДВИЖНОЙ ТРАВЕРСОЙ**

PGMB

PGMB2560/80

**Рабочий ход**

- Ось X 6200/8200 мм
- Ось Y 3900 мм
- Ось Z 1200 мм
- Ось W 1300 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Макс. скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50

PGMB3060/80/100

**Рабочий ход**

- Ось X 6200/8200/10200 мм
- Ось Y 4400 мм
- Ось Z 1200 мм
- Ось W 1300 мм

**Шпиндель**

- Номинальная мощность 22/30 кВт
- Номинальный крутящий момент 1076/1469 Н · м
- Макс. скорость 4500 об/мин
- Конус BT 50



# ОБРАЗЦЫ

## АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ



Конструкция  
авиационного крыла



Принадлежности  
для авиационного  
крыла

## АВТОМОБИЛЬНАЯ ОТРАСЛЬ



Бампер



Багажная полка

## АККУМУЛЯТОР ЭЛЕКТРОАВТОМОБИЛЕЙ



Ящик для аккумулятора



Часть штока

## МАШИНОСТРОЕНИЕ



Обработка рельсов



Обработка модуля

## ЭЛЕКТРОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Литье алюминиевых  
деталей для 5G



Кронштейн  
для телевизора

## МЕБЕЛЬ



Дверной замок



Дверная ручка

## РЕЛЬСОВЫЙ ТРАНСПОРТ



Алюминиевый кузов



Отделка салона

## ПРОЧЕЕ



Кронштейн  
для монитора



Нижняя опорная рама

# КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Во время выполнения кузнечно-прессовых работ очень важно, чтобы вся используемая техника была максимально надежной, иначе любая ошибка может привести к достаточно серьезным последствиям.

Для повышения безопасности и производительности поставляемое оборудование может быть укомплектовано всевозможными средствами автоматизации как на заводе-изготовителе, так и в любое время после покупки у Заказчика.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЧПУ

- усилие до 3000 т
- длина гибки до 12 м
- 2D- и 3D-графика







### НОЖНИЦЫ ГИЛЬОТИННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЧПУ

- зазор и угол регулировки от ЧПУ
- толщина до 40 мм
- ширина реза до 6 м



### ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- усилие до 400 т
- длина гибки до 6 м
- NC E22



### НОЖНИЦЫ ГИЛЬОТИННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- зазор регулируется вручную
- толщина до 40 мм
- ширина реза до 6 м



### ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ SEVRO FX С ЧПУ

- усилие до 100 т
- длина гибки до 3 м
- 2D- и 3D-графика



### СТАНКИ ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ

- ручные, электромеханические, гидравлические, с ЧПУ
- 2-, 3- и 4-валковые
- максимальная толщина металла до 300 мм



### ПРЕСС-НОЖНИЦЫ

- усилие от 40 до 220 т
- 1 или 2 рабочие станции
- рубка уголка от 70 до 200 мм



### ПРЕССЫ КРИВОШИПНЫЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- максимальное усилие до 20000 т
- всевозможные средства автоматизации
- работа в составе линии



### СТАНКИ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ

- электромеханические, гидравлические, с ЧПУ
- 3- и 4-валковые
- диаметр вала 20-360 мм



### ПРЕССЫ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫЕ

- зона обработки 250 (1500) x 2000 (2500) мм
- усилие 20-30 т
- гидропривод и сервопривод

# МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

Машины лазерной и плазменной резки выполняют целый ряд операций: раскрой по сложности траектории, вырезка отверстий нестандартной формы. Работать можно не только с листовым металлом, но и с трубами, профилями. Резка выполняется в ручном или автоматическом режиме газовым, плазменным и лазерным способом. Представлен широкий ассортимент от ручных машин до промышленных порталных комплексов термического раскроя с ЧПУ.



## ИСТОЧНИКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

- системы плазменной резки обеспечивают максимальную производительность резки низкоуглеродистой стали, а также отличные возможности резки нержавеющей стали и алюминия
- передовые технологии резака и расходных деталей обеспечивают более стабильное качество резки на всем протяжении срока службы

## УСТАНОВКА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

- точность позиционирования  $\pm 0,2$  мм/1000 мм
- рабочая зона от 1800x3500 мм
- перемещение по оси Z 80 мм
- стойка управления ЧПУ



### ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

- ручные и с электроприводом
- диаметр труб от 70 до 2500 мм
- резка плазмой или газом



### ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТА

- для прямолинейного и криволинейного реза
- количество резаков от 1 до 5 шт
- толщина реза от 0,5 до 300 мм



### МАШИНЫ ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ

- рабочий стол от 1000x2000 мм до 3000x6000 мм
- насос высокого давления 420 МПа
- режущие головки 3- и 5-осевые



### СТАНОК ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

- точность позиционирования  $\pm 0,2$  мм/1000 мм
- точность повторения  $\pm 0,2$  мм/1000 мм
- рабочая зона до 5500x8500 мм
- перемещение по оси Z 170 мм



# СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Отрезные станки – представители крупных металлорежущих станков. Предназначены для разрезания заготовок из металла различных форм: прутка, трубы, швеллера, двутавра и любого другого профиля. Обширно используются в различных мастерских, на металлобазах и производственных участках.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ДИСКОВЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ

- управление: автоматическое, полуавтоматическое
- диаметр отрезного диска от 5000 до 400 мм
- мощность от 4 до 5.5 кВт



### ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ

- управление: автоматическое, полуавтоматическое
- диаметр отрезного диска от 225 до 400 мм
- мощность от 0.75 до 2.4 кВт



### ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

- оптим. соотношение производительности и стоимости
- диаметр пиления круглых заготовок от 10 до 150 мм
- мощность от 0.37 до 23 кВт



### ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

- управление: автоматическое, полуавтоматическое
- диаметр пиления круглых заготовок от 20 до 820 мм
- мощность главного двигателя от 1 до 15 кВт



### ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ РУЧНЫЕ

- с ручной подачей и гидроразгрузкой
- диаметр пиления круглых заготовок от 10 до 320 мм
- мощность от 0.3 до 2.2 кВт



# ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Трубогиб используется при работе с металлоконструкциями, при монтаже различных систем (водоснабжения, отопления), а также в строительстве, в промышленности и при решении бытовых задач. Он позволяет сгибать трубы различного диаметра, придавать им нужную форму.

В зависимости от специфики работ выбирают гидравлический, электромеханический или ручной трубогиб. Полуавтоматические и автоматические трубогибы подходят и для небольших цехов, и для промышленных предприятий. Данное оборудование отличается высокой точностью и удобным интерфейсом.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ТРУБОГИБЫ ДОРНОВЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

- минимальный радиус 1,5 диаметра трубы
- максимальный диаметр 219 мм
- NC управление
- интерфейс на русском языке
- низкая стоимость дорновой оснастки





### ТРУБОГИБЫ РУЧНЫЕ

- портативные и ручные трубогибы итальянского производства
- максимальный диаметр 30 мм
- подходит для проведения монтажных работ в трубопроводах



### СТАНКИ БЕЗДОРНОВЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ

- минимальный диаметр 10 мм
- максимальный диаметр 210 мм
- ручное или NC управление
- гибка на радиус от 2.5 до 5 диаметров трубы
- качественная гибка методом намотки



### ТРУБОГИБЫ ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ

- станки для гибки мебельных каркасов и пр.
- максимальный диаметр 50 мм
- NC управление
- максимальное рабочее расстояние между осями 2100 мм
- поворотные головы



### СТАНКИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ

- максимальное качество и скорость гибки
- работают на сервоприводах
- минимальный радиусгиба от 1 диаметра трубы
- гибка методом проталкивания
- диаметр от 10 до 219 мм



# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Компания «ВЕКПРОМ» предоставляет широкий выбор оборудования для обработки стальных или металлических труб, используемого на промышленных предприятиях. Помимо резки труб и профиля разных сечений, данные станки подходят для пробивки отверстий, формовки и гибки труб и т.д.

Дисковая пила из высокопрочной инструментальной стали обеспечивает высокую скорость и качество обработки металла, что позволяет избежать дополнительных операций по устранению заусенцев и неровностей. Таким образом, конкурентоспособность предприятия повышается за счёт автоматизации процессов обработки металла, увеличения производительности и повышения качества продукции.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



### СТАНКИ ДЛЯ ФОРМОВКИ КОНЦОВ ТРУБ

- обработка концов труб диаметром от 10 до 140 мм
- станки для формовки, развальцовки, раздачи и редуцирования трубы
- мощность от 4 до 5.5 кВт
- специальное оборудование для изготовления глушителей



### СТАНКИ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ

- ручные, полуавтоматические и автоматические
- диаметр от 1/2 до 6 дюймов



### СТАНКИ ДЛЯ ПРОБИВКИ ТРУБЫ

- ручные автоматические с управлением CNC
- пробивка профильной трубы сечением от 10×10 до 80×80 мм
- пробивки концов труб диаметром от 10 до 110 мм



### ТРУБОРЕЗЫ

- труборезы орбитальной резки
- разъемные труборезы
- переносные труборезы



# СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Широкий выбор сверлильных станков позволяет решать самые разнообразные рабочие задачи в различных условиях – на высоте, в условиях ограниченных габаритов, повышенной взрывоопасности, при отсутствии электросети. Также при помощи специальных креплений существует возможность установки станка на трубах.

ВЕКПРОМ в дополнение к ассортименту станков предлагает немецкий режущий инструмент KARNASCH. На складе в Москве имеется в наличии более 130000 единиц продукции.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### СТАНКИ РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

- двигатель электрический
- макс. диаметр спирального сверла 100 мм
- макс. диаметр глубокого сверления 80 мм
- горизонт. ход сверлильной головки до 1250 мм
- мощность от 750 до 15000 Вт



### МАГНИТНЫЕ СТАНКИ

- двигатель электрический или пневматический
- диаметр кольцевой фрезы от 12 до 180 мм
- диаметр спирального сверла до 50 мм
- нарезание резьбы до М 42 мм
- мощность от 1 до 2.3 кВт



### СТАНКИ РЕЛЬСОСВЕРЛИЛЬНЫЕ

- двигатель электрический или бензиновый (1- и 3-фазный)
- диаметр кольцевой фрезы от 12 до 40 мм
- макс. диаметр спирального сверла 16 мм
- зенкерование до 36 мм
- мощность от 1.2 до 1.5 кВт



### СТАНКИ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ

- двигатель электрический
- макс. диаметр спирального сверла 50 мм
- макс. диаметр глубокого сверления 45 мм
- нарезание резьбы до М 42 мм
- мощность от 300 до 3500 Вт



### СТАНОЧНАЯ ОСНАСТКА

- широкий ассортимент
- двигатель электрический или пневматический
- приспособления для крепления на трубах
- вакуумные платформы для ферромагнитных поверхностей
- мощность от 750 до 7000 Вт



# ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

Лазерные комплексы выполняют целый ряд операций: раскрой по сложной траектории, вырез отверстий нестандартной формы, сварку различных материалов, очистку загрязнений.

Работать можно не только с листовым металлом, но и с трубами, профилями, а также с деревом, пластиком, тканями и другими материалами. Представлен широкий ассортимент от ручных машин до промышленных порталных комплексов лазерного раскроя с ЧПУ.



# ТОКАГАМА



Т о к а г а м а  
**CUT SMART T 3015**

### ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА РАСКРОЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ОТКРЫТОГО ТИПА

- мощность 1000 – 20 000 Вт
- максимальная скорость перемещения 120 м/мин, ускорение 1,2 G
- точность позиционирования (оси X и Y) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X и Y) 0,03 мм
- требования к источнику питания 380 В 50/60 Гц



### ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА РАСКРОЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ОТКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМИ СТОЛАМИ

- мощность 1000 – 20 000 Вт
- максимальная скорость перемещения 120 м/мин, ускорение 1,2 G
- точность позиционирования (оси X и Y) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X и Y) 0,03 мм
- требования к источнику питания 380 В 50/60 Гц



### ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА РАСКРОЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ЗАКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМИ СТОЛАМИ

- мощность 1000 – 20 000 Вт
- максимальная скорость перемещения 120 м/мин, ускорение 1,2 G
- точность позиционирования (оси X и Y) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X и Y) 0,03 мм
- требования к источнику питания 380 В 50/60 Гц



### МОЩНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА РАСКРОЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ЗАКРЫТОГО ТИПА СО СМЕННЫМИ СТОЛАМИ

- мощность 12 000 – 60 000 Вт
- максимальная скорость перемещения 120 м/мин, ускорение 1,2 G
- ускорение от 1,5 G до 2 G
- точность позиционирования (оси X и Y) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X и Y) 0,03 мм
- требования к источнику питания 380 В 50/60 Гц



### ШИРОКОФОРМАТНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА РАСКРОЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

- мощность 6000 – 60 000 Вт
- макс. скорость перемещения 40 м/мин, 80 м/мин
- резка под углом V/Y/X/K углеродистой стали/ нержавеющей стали/алюминиевого листа  $\pm 45^\circ$
- ускорение 0,6G / 1 G
- точность позиционирования (оси x и y)  $\pm 0,2$  мм/10 м
- точность перемещения (оси x и y)  $\pm 0,1$  мм/10 м
- требования к источнику питания 380 В / 50/60 Гц



### ПЯТИОСЕВЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА РАСКРОЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА ЗАКРЫТОГО ТИПА

- мощность 3000 – 12 000 Вт
- рабочий диапазон ось X 3000 мм/ось y 1500 мм ось Z 680 мм/ось A  $\pm 135^\circ$ /ось C  $\pm n \cdot 360^\circ$
- максимальная скорость перемещения 100 м/мин
- ускорение 1 G
- точность позиционирования (оси X/Y/Z) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X/Y/Z) 0,03 мм
- требования к источнику питания 380 В / 50 Гц



### ПРЕЦИЗИОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА РАСКРОЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

- мощность 1500 – 3000 вт
- макс. скорость перемещения 60 м/мин
- ускорение 1 G
- точность позиционирования (оси X и Y) 0,02 мм
- точность перемещения (оси X и Y) 0,015 мм
- требования к источнику питания 220В  $\pm 5\%$  / 50 Гц
- габариты (ДХШХВ) 1800x1750x1830 мм



### ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА РАСКРОЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

- мощность 1500 – 3000 вт
- макс. скорость перемещения 60 м/мин
- ускорение 1 G
- точность позиционирования (оси X и Y) 0,02 мм
- точность перемещения (оси X и Y) 0,015 мм
- требования к источнику питания 220В  $\pm 5\%$  / 50 Гц
- габариты (ДХШХВ) 1800x1750x1830 мм





### ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА ОТКРЫТОГО ТИПА С ТРУБОРЕЗОМ И С СИСТЕМОЙ СМЕННЫХ СТОЛОВ

- мощность 1000 – 6000 Вт
- макс. скорость перемещения 120 м/мин
- ускорение 1,2 G
- точность позиционирования (оси X и Y) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X и Y) 0,03 мм
- требования к источнику питания 380 В 50/60 Гц



### ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА ЗАКРЫТОГО ТИПА С ТРУБОРЕЗОМ И СО СМЕННЫМИ СТОЛАМИ

- мощность 1000 – 12 000 Вт
- макс. скорость перемещения 120 м/мин
- ускорение 1,2 G
- точность позиционирования (оси X/Y/Z) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X/Y/Z) 0,03 мм
- требования к источнику питания 380 В / 60 Гц



### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ДВУХПАТРОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ РАСКРОЯ ТРУБ ТОКАГАМА

- мощность 1000 – 6000 Вт
- длина труб 6000 / 7500 / 9500 мм
- система загрузки: автоматическая/полуавтоматическая
- точность позиционирования (оси X /Y/Z) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X /Y/Z) 0,03 мм
- скорость вращения по оси 80 г/мин



### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ДВУХПАТРОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ РАСКРОЯ ТРУБ С АКТИВНЫМИ ПАТРОНАМИ ТОКАГАМА

- мощность 1000 – 12 000 Вт
- длина труб 6000 / 7500 / 9000 мм
- точность позиционирования (оси X /Y/Z) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X /Y/Z) 0,03 мм
- скорость вращения по оси 80 г/мин
- макс. рабочий вес 30 кг/м



### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ТРЁХПАТРОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ РАСКРОЯ ТРУБ ТОКАГАМА

- мощность 1000 – 6000 Вт
- длина труб 6000 / 6500 / 7500 / 9000 мм
- точность позиционирования (оси X /Y/Z) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X /Y/Z) 0,03 мм
- скорость вращения по оси 80/120 г/мин
- макс. рабочий вес 70 кг/м



### ТЯЖЕЛЫЙ ТРЕХПАТРОННЫЙ ТРУБОРЕЗ С ВЕРТИКАЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ КРЕПЛЕНИЯ ПАТРОНОВ ТОКАГАМА

- мощность 1000 – 20 000 Вт
- длина труб 6000 / 6500 / 7500 / 9000 / 12 000 / 14 000 мм
- точность позиционирования (оси X /Y/Z) 0,05 мм
- точность перемещения (оси X /Y/Z) 0,03 мм
- скорость вращения по оси 80 г/мин
- макс. рабочий вес 150 кг/м



### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ TOKAGAMA LW СЕРИЯ STATIONARY RAYCUS (1–1.5 кВт)

- длина волны 1064 Нм
- опция выходной мощности 1000–1500 Вт
- частота модуляции 1–2000 Гц
- диаметр проволоки 0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм



### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ TOKAGAMA LW СЕРИЯ STATIONARY RAYCUS (2–3 кВт)

- длина волны 1064 Нм
- опция выходной мощности 2000–3000 Вт
- частота модуляции 1–2000 Гц
- диаметр проволоки 0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм



### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ TOKAGAMA

- частота 10–200 кГц
- частота сканирования 10~300 Гц (непрерывная регулируемая)
- опции выходной мощности (1000 Вт/1500 Вт/2000 Вт)
- регулировка мощности 10–100%



### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС РЮКЗАК ИМПУЛЬСНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ TOKAGAMA

- частота 10–200 кГц
- частота сканирования 10~300 Гц (непрерывная регулируемая)
- опции выходной мощности (50 Вт/100 Вт)
- регулировка мощности 10–100%
- энергия в импульсе 1–1.5 мДж



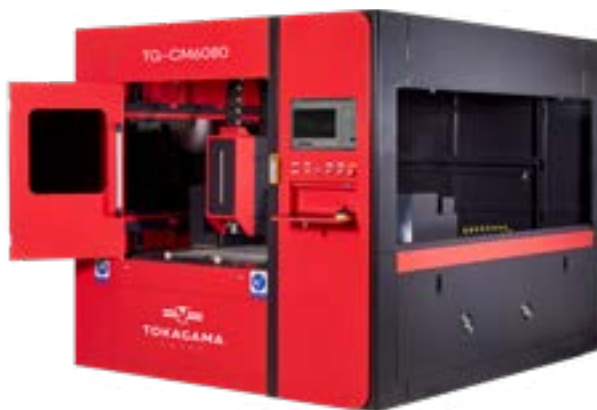
### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ИМПУЛЬСНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ ТОКАГАМА

- длительность импульса 80–500 нс
- частота следования импульса 1–1000 Гц
- опции выходной мощности 200–1000 Вт
- регулировка мощности 10–100%
- общая длина кабеля – 5 м



### КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ ТОКАГАМА LASER CUTTING MACHINE

- мощность лазера 1–1.5 кВт
- номинальная нагрузка на станцию 50/300 кг
- ускорение 0.8/12 G
- максимальная общая скорость 120 м/мин
- зона резки 600×800/1300×900 мм



### ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ПРЕЦИЗИОННОЙ ГАВИРОВКИ И РЕЗКИ

- лазерный источник: углекислотный лазер CO<sup>2</sup>
- опции выходной мощности 80/100 Вт
- размер рабочего поля 900×600 мм / 1300×900 мм / 1600×1000 мм
- минимальный размер символа (англ.) 1.0×1.0 мм
- точность позиционирования  $\leq \pm 0.01$  мм
- скорость резки 0–30000 мм/мин



### КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ ТОКАГАМА MARK STANDART УФ

- размер рабочего поля 65×65 до 300×300 мм
- скорость перемещения луча 10000 мм/сек
- мощность 3,5,10,15 Вт
- длина волны 355 Нм



### КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ ТОКАГАМА MARK PRO

- полноценное рабочее место с ПК
- рабочее поле от 65×65 до 300×300 мм
- скорость маркировки до 12000 мм/сек
- мощность источников от 20 до 200 Вт
- производители источников Raycus/IPG/JPT



### КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ ТОКАГАМА MARK FLY

- для маркировки/гравировки изделий, движущихся по конвейерной линии
- рабочее поле от 65×65 до 300×300 мм
- скорость маркировки до 12000 мм/сек
- мощность источников от 20 до 200 Вт
- производители источников Raycus/IPG/JPT



### КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ ТОКАГАМА MARK STANDART

- компактное настольное решение
- рабочее поле от 65×65 до 300×300 мм
- скорость маркировки до 12000 мм/сек
- мощность источников от 20 до 200 Вт
- производители источников Raycus/IPG/JPT



### КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ ТОКАГАМА MARK M

- для работы с габаритными изделиями
- рабочее поле от 65×65 до 300×300 мм
- скорость маркировки до 12000 мм/сек
- мощность источников от 20 до 200 Вт
- производители источников Raycus/IPG/JPT



# УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Технология лазерной резки применяется при производстве металлоконструкций, при изготовлении различных фигурных изделий из листового металла, деталей механизмов, компонентов приборов. Она востребована при мелкосерийном и штучном производстве, так как с ее помощью можно изготавливать детали с высокой точностью и быстро менять параметры работы станка и траекторию режущей головки.

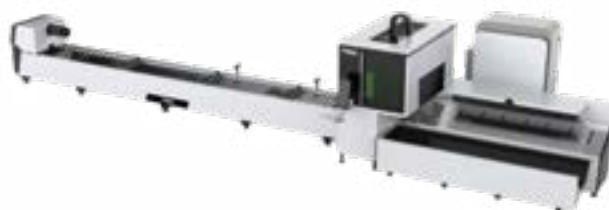
## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ТРУБОРЕЗ GKS 6016T2 GWEIKE

- двухкулачковая система
- размер рабочей зоны 6500 мм
- мощность от 1500 до 3000 Вт
- точность позиционирования 0,05 мм
- точность повторения 0,03 мм
- диаметр обрабатываемых труб min/max 10/160 мм



## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ТРУБОРЕЗ GKS 1624T2 GWEIKE

- двухкулачковая система
- размер рабочей зоны 6500 мм
- мощность от 1500 до 6000 Вт
- точность позиционирования 0,05 мм
- точность повторения 0,03 мм
- диаметр обрабатываемых труб min/max 20/240 мм



## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ GKS 6036T3, 9036T3, 12036T3 GWEIKE

- трехкулачковая система
- размер рабочей зоны 6500, 9500, 12500 мм
- мощность от 3000 до 12000 Вт
- точность позиционирования 0,05 мм
- точность повторения 0,03 мм
- диаметр обрабатываемых труб min/max 20/240 мм
- резка с нулевым остатком



### БАЗОВАЯ СЕРИЯ LN GWEIKE

- размер рабочей зоны 3000x1500 мм
- мощность от 1000 до 4000 Вт
- ускорение 0,8 G
- макс. скорость холостого перемещения 80 м/мин



### ТЯЖЕЛАЯ СЕРИЯ SN GWEIKE

- размер рабочей зоны 3000x1500 мм
- мощность от 1000 до 6000 Вт
- ускорение 1 G
- макс. скорость холостого перемещения 100 м/мин



### СЕРИЯ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ GA/GT GWEIKE

- размер рабочей зоны 3000x1500, 4000x2000, 6000x1500, 6000x2500 мм
- мощность от 1000 до 12000 Вт
- ускорение 1 G
- макс. скорость холостого перемещения 100 м/мин



### ПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ В ЗАЩИТНОЙ КАБИНЕ GH GWEIKE

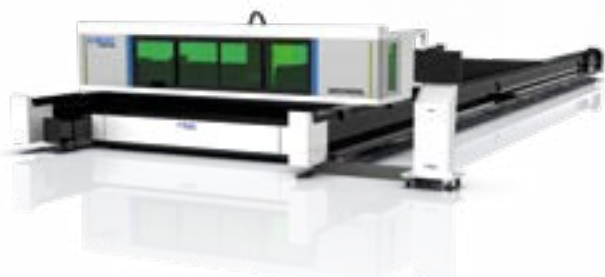
- размер рабочей зоны 4000x2000, 6000x2500, 8000x2500, 12000x2500 мм
- мощность от 8000 до 30000 Вт
- ускорение 2 G
- макс. скорость холостого перемещения 180 м/мин





### СЕРИЯ СО СМЕННЫМИ РАБОЧИМИ СТОЛАМИ ОТКРЫТОГО ТИПА GC GWEIKE

- размер рабочей зоны 3000x1500, 4000x2000, 6000x1500, 6000x2500 мм
- мощность от 1000 до 8000 Вт
- ускорение 1,2 G
- макс. скорость холостого перемещения 100 м/мин



### ШИРОКОФОРМАТНАЯ СЕРИЯ SL GWEIKE

- размер рабочей зоны 6000x2500, 12000x2500, 14000x2500, 16000x3200 мм
- мощность от 3000 до 30000 Вт
- ускорение до 0,8 G
- макс. скорость холостого перемещения до 80 м/мин

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ЛАЗЕРНЫМ ТРУБОРЕЗОМ

- диаметр круглой трубы min/max 20/240 (280) мм
- максимальный размер трубы 3,6 м





## КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ С ЧПУ ERMAKSAN (ТУРЦИЯ)

- размер рабочей зоны 2500x1250, 3000x1500, 4000x2000, 6150x2000, 8100x2000, 9100x2000 мм
- мощность до 20 000 Вт
- ускорение 2,5–4 G
- точность позиционирования 0,03 мм
- точность повторения 0,015 мм



### Режущая голова Precitec ProCutter 2.0.

Система ProCutter предлагает комплексное решение для лазерной резки материалов тонкой и средней толщины с точностью 1 мкм. При определенном подборе фокусных расстояний головка позволяет также производить высококачественную обработку материалов больших толщин. Использование данной головки в станках для портальной резки и резки профилей позволяет полностью открыть ее потенциал и возможности. Использование инновационных технологий с проверенными концепциями обеспечивает наилучшую производительность, гибкость и надежность.

### Контроллер ЧПУ BECKHOFF CP3921

Контроллер имеет прочный корпус. Устойчивый к воздействиям окружающей среды, таких как электричество, вибрации, грязь, влага, высокая температура, а также пригоден для интенсивной эксплуатации. Активный сенсорный экран и функциональные клавиши. Кнопки Short Cut обеспечивают простоту в использовании.



### Программное обеспечение CAD/CAM - METALIX

Программное обеспечение Metalix вместе с постпроцессором Fibermax обладают функцией резки, сопряженной с автоматической обработкой и фрагментацией изображения, временно-стоимостным расчетом. Параметры резки (резка, пробивка, обработка кромки, контроль энергопотребления) и технологические карты для каждой детали могут быть составлены непосредственно в программе изделия с помощью собственного постпроцессора Fibermax.

# РОБОТИЗАЦИЯ СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ

С ростом спроса на продукцию отечественных производителей, компании для удержания лидирующих позиций на рынке всё чаще начали обращаться к роботизации. Ручной труд, в особенности для производителей, занимающихся многосерийным производством, не может сравниться по надежности и скорости с автоматизированным комплексом практически во всех производственных задачах: начиная от паллетирования мешков с крупами и закачивая покраской космических кораблей.

Самым часто автоматизированным процессом является сварка. Благодаря большому ассортименту моделей роботов и простому в использовании интерфейсу сварочные роботы идеально подходят для автоматизации Вашего производства. Робот-сварщик позволяет пользователю максимально повысить производительность, оптимизировать качество, минимизировать производственные затраты и повысить безопасность на рабочем месте.

**ВЕКПРОМ**

# СВАРОЧНЫЕ РОБОТЫ **РОБОТМЕТА**

Являются самым высокоточным оборудованием в своём классе. Они специально сконструированы для выполнения сварочных процессов с высокой скоростью и стабильным качеством. Роботы полностью защищены от попадания пыли и влаги и имеют степень защиты IP65. Конструкция роботов имеет полое плечо, через которое проходит шланг-пакет сварочной горелки. Благодаря такой конструкции, кабели не перекручиваются и не повреждаются в процессе эксплуатации. Все сварочные параметры задаются непосредственно с пульта управления. В логику управления роботом по умолчанию заложены алгоритмы колебаний сварочной горелки и поиска шва.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### **ПРОМЫШЛЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ РОБОТ RM 1450/6 HW**

- максимальный охват 1453 мм
- максимальная нагрузка 6 кг
- точность повторного позиционирования  $\pm 0.05$  мм
- контроллер RMC 201/RMC 203





### ПРОМЫШЛЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ РОБОТ RM 1500/10

- макс. охват 1500 мм
- макс. нагрузка 10 кг
- точность повторного позиционирования  $\pm 0.08$  мм
- контроллер RMC 203

### ПРОМЫШЛЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ РОБОТ RM 1800/25 HW

- макс. охват 1808 мм
- макс. нагрузка 25 кг
- точность повторного позиционирования  $\pm 0.08$  мм
- контроллер RMC 201/RMC 203

### ПРОМЫШЛЕННЫЙ СВАРОЧНЫЙ РОБОТ RM 2000/6 HW

- макс. охват 2000 мм
- макс. нагрузка 6 кг
- точность повторного позиционирования  $\pm 0.05$  мм
- контроллер RMC 203



### КОНТРОЛЛЕР RMC 201 И ПУЛЬТ ОБУЧЕНИЯ

- контролируемых осей 6
- двухъядерный процессор, частотой 1.6 GHz, память 4GB
- ПЗУ 12 Гб
- пульт обучения 5-дюйм. TFT-LCD дисплей, переключатель режимов, кнопка включения, кнопка аварийной остановки

### КОНТРОЛЛЕР RMC 203 И ПУЛЬТ ОБУЧЕНИЯ

- контролируемых осей 8-12
- двухъядерный процессор, частотой 1.6 GHz, память 4GB
- ПЗУ 12 Гб
- пульт обучения 8-дюйм. TFT-LCD дисплей, переключатель режимов, кнопка включения, кнопка аварийной остановки, сенсорный экран



### ЦИФРОВОЙ ИСТОЧНИК С СИНЕРГЕТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ METAMIG SYN

- полностью цифровое управление
- способ сварки GMAW (CO<sub>2</sub> или Mix-gas), FCAW
- импульсная MIG/MAG сварка: Да
- номинальное входное напряжение, частота: Трехфазный, 380 В±15%, 50/60 Гц
- номинальная входная мощность: 13,9 кВа | 24,7 кВа



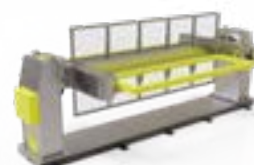
### ИМПУЛЬСНЫЙ ЦИФРОВОЙ ИСТОЧНИК METAMIG PULSE

- полностью цифровое управление
- способ сварки GMAW (CO<sub>2</sub> или Mix-gas), FCAW
- импульсная MIG/MAG сварка: Да
- номинальное входное напряжение, частота: Трехфазный, 380 В±15%, 50/60 Гц
- номинальная входная мощность: 13,9 кВа | 24,7 кВа



### ПЕРИФЕРИЙНЫЕ УСТРОЙСТВА

- манипуляторы, позиционеры, направляющие треки



# АВТОМАТИЗАЦИЯ И МЕХАНИЗАЦИЯ СВАРКИ БРЕНДА АТТА

При решении вопросов механизации и автоматизации в сварочном производстве в первую очередь внимание уделяется сборочно-сварочным работам, которые во многом определяют качество изготовления изделий. Механизация и автоматизация является важнейшим средством повышения производительности работ в сварочном производстве, улучшения качества продукции и условий работы. К средствам механизации и автоматизации относятся манипуляторы, позиционеры, вращатели, кантователи, колонны, автоматическая линия, роботы и др.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### СВАРОЧНЫЕ КОЛОННЫ

- легкие, средние и тяжелые колонны
- телескопические колонны
- стационарного исполнения и на колесной основе с ручным или электрическим приводом



### РОЛИКОВЫЕ ВРАЩАТЕЛИ

- грузоподъемность от 1 до 800 т
- вид: самоцентрирующиеся, настраиваемые вручную или с помощью винтовой передачи
- исполнение: стационарные или на рельсовой тележке с электроприводом или без него



### СВАРОЧНЫЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ

- грузоподъемность от 0,01 до 100 т
- электрическая или гидравлическая система подъема и наклона
- двух- и трехосевые позиционеры двухстоечные и L-образного типа



### ТРУБНЫЕ ВРАЩАТЕЛИ

- независимые вращение и наклон, PLC блок контроля сварки кольцевых швов с подключением сварочного полуавтомата
- кронштейн с держателем и крестовым суппортом для регулировки положения горелки
- зажигание дуги
- создание сварочной ванны
- вращение трубы с точным поддержанием скорости вращения, перекрытие шва в заварке кратера



### СИСТЕМА СТЫКОВКИ ОБЕЧАЕК

- независимая гидравлическая система каждого ролика обеспечивает быструю стыковку обечайки для последующей сварки
- макс. диаметр обечайки 5000 мм
- мин. диаметр обечайки 1800 мм
- макс. грузоподъемность 60 т



### УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ И НАПЛАВКИ КРАНОВЫХ КОЛЁС

Сочетают в себе разные способы наплавки:

- под слоем флюса
- в среде защитных газов
- порошковой проволокой
- под слоем флюса
- в среде защитных газов
- порошковой проволокой



### УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ ГИДРОЦИЛИНДРОВ

- предназначены для автоматической сварки поворотных кольцевых швов корпуса гидроцилиндра
- система управления Omron PL
- система автоматического слежения по напряжению на дуге AVC



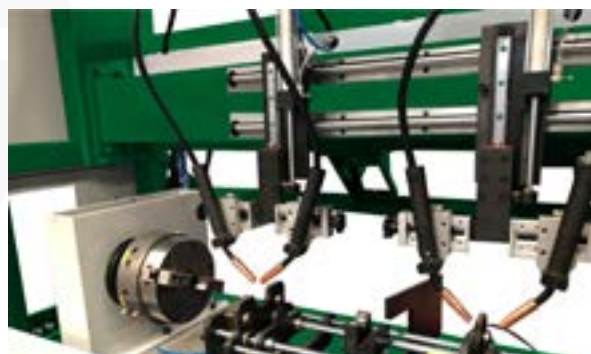
### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ БАЛОК

- данное оборудование используется для производства сварных двутавровых и коробчатых балок
- оборудование может поставляться как индивидуально, так и в составе технологической линии



### УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЛЕСОВ

- работают под управлением PLC-контроллера фирмы Omron
- при замене крепежной оснастки могут быть использованы для сварки чашечных лесов
- сварочный стенд может комплектоваться автоматическим загрузчиком, автоматическим зажимным патроном





### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ

- используются для сварки труб, трубных узлов, гидроцилиндров и т. д. Установки возможно дополнять механизмом перемещения вдоль изделия для наплавки труб, гидроцилиндров, валов, замков бурильных труб



### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАПЛАВКИ

- оборудование широко применяют для ремонтной наплавки гидравлических цилиндров шахтных крепей, нанесения защитных слоев из высоколегированной стали на внутреннюю поверхность труб из углеродистой стали



### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ

- предназначены для автоматической сварки алюминиевых топливных баков прямоугольного профиля одновременно двумя горелками



### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ LPG

- сварка баллонов производится под флюсом, диаметр баллонов до 750 мм, высота до 600 мм
- дополнительно установка может комплектоваться закрытой сварочной кабиной, порошковой проволокой



# СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

В настоящее время сваривают материалы толщиной от нескольких микрон до нескольких метров. Наряду с конструкционными сталями сваривают разнообразные материалы, специальные стали и сплавы на основе титана, циркония, молибдена, ниобия и других материалов. Одним из видов термической сварки является дуговая сварка.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СВАРКА MIG/MAG

- диапазон сварочного тока 15 - 500 А
- интерфейс CAN bus для интеграции в роботизированные системы автоматической сварки
- USB вход для обновления ПО сварочные процессы:
  - стандартный MIG / MAG
  - импульсная сварка
  - режим двойного импульса
  - режим сварки корня шва



### РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА

- диапазон сварочного тока 5 – 500 А
- различные варианты с однофазным или трёхфазным питанием, диапазон входного напряжения 180 – 440 В
- высокая энергоэффективность
- улучшенная совместимость с электрогенератором
- функция снижения напряжения (VRD) для повышенной безопасности работ в условиях высокой влажности



### АРГОНОВАЯ СВАРКА TIG/WIG

- диапазон сварочного тока 3 – 400 А
- возможность запрограммировать весь сварочный цикл
- функция сохранения программ
- сварочные процессы:
  - TIG DC
  - импульсная сварка TIG
  - синтетическая импульсная сварка TIG
  - MMA



### СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОД ФЛЮСОМ

- микропроцессорное управление, точный контроль импульсов, превосходное качество процесса сварки
- встроенные 10 синергетических пользовательских программ
- продолжительность нагрузки 100%
- два режима ВАН – падающая и жесткая
- плавные настройки всех основных параметров сварки
- связь с трактором через цифровой помехозащищенный обмен данными
- широкий диапазон колебаний питающего напряжения без существенного влияния на сварку
- система самодиагностики



### ИСТОЧНИКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

- высокое качество резки толщиной до 40 мм
- 3 режима резки: строжка, резка, резка сетки
- класс защиты IP 23 S для использования на открытых площадках
- установка поставляется в готовом для работы виде с резаком 6 м, воздушным шлангом, кабелем питания, кабелем заземления и комплектом запасных частей



# ОРБИТАЛЬНАЯ СВАРКА

Орбитальная сварка труб – это автоматическая процедура, выполняемая на специализированном оборудовании квалифицированным оператором. При сварке данным методом дуга между электродами проворачивается на 360 градусов, позволяя равномерно проварить трубу со всех сторон.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ИСТОЧНИК СВАРОЧНОГО ТОКА

- напряжение подключения 3ф, АС, 380В±10%, 220В±10%, 50–60 Гц
- тип источника инвертор
- сварочный ток 400А-60%ПВ, 315А-100%ПВ, 120А-100%ПВ
- класс защиты IP21
- диапазон сварочного тока 5–200А
- напряжение х.х. 60В
- температура эксплуатации -10°/+40°
- охлаждение воздушное или жидкостное
- функции защиты перегрузка по току, напряжению, контроль зажигания дуги, защита от короткого замыкания вольфрама, потеря фазы



### СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ЗАКРЫТОГО ТИПА MWF

- наружный диаметр 4-168 мм
- толщина стенки  $\leq 1$  мм
- защитный газ аргон
- диаметр вольфрамового электрода 1,6-2,4 мм



### ОРБИТАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ MWP ДЛЯ ВАРКИ ТРУБ В ТРУБНЫЕ ДОСКИ

- диапазон диаметров труб 6-63 мм
- толщина стенки 0,6-8 мм
- диаметр присадочной проволоки 0,8-1 мм
- скорость вращения головки 0,35-7,4 об/мин
- угол сварочной горелки 0-30°
- диаметр вольфрамового электрода 2,0 - 2,4 мм



### СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ ОТКРЫТОГО ТИПА MWG

- наружный диаметр 19-325 мм
- толщина стенки 1-10 мм
- охлаждение жидкостное
- защитный газ аргон
- диаметр вольфрамового электрода 2,4-3,2 мм



### СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ СОЕДИНЕНИЙ ТИПА ТРУБА-КАЛАЧ

- диаметр трубы 12,7-16 мм
- толщина стенки  $\leq 1,6$  мм
- защитный газ аргон
- диаметр вольфрамового электрода 1,6 мм



# МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОДГОТОВКА КРОМКИ ПОД СВАРКУ

Оборудование для обработки фасок имеет необычайно широкую область применения на предприятиях общего и специального машиностроения – везде, где изготавливаются конструкции и агрегаты, имеющие в своем составе детали из листового проката. В ассортименте «ВЕКПРОМ» можно найти лучшие модели станков от российских и зарубежных производителей по самым привлекательным ценам. Фаскосъемные машины применяются только для снятия фасок на металлических листах с целью обеспечения качественной сварки. Они используются также для обработки кромок листового металла после плазменной и газовой резки.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### ТРУБНЫЕ ТОРЦЕВАТЕЛИ

- двигатель электрический или пневматический
- снятие внутренней и внешней фаски
- диаметр обрабатываемых труб от 16 до 1500 мм
- толщина стенки от 5 до 75 мм
- угол фаски от 0° до 60°

### ТРУБНЫЕ ТОРЦЕВАТЕЛИ

- двигатель: электрический или пневматический
- снятие внутренней и внешней фаски
- диаметр обрабатываемых труб от 16 до 1500 мм
- толщина стенки от 8 до 75 мм
- угол фаски от 0° до 75°



### КРОМКОСКАЛЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ

- толщина обрабатываемых листов от 8 до 70 мм
- угол фаски от 0° до 85°



### АВТОМАТИЧЕСКИЕ КРОМКОРЕЗЫ

- толщина обрабатываемых листов до 200 мм
- автоматическая подача
- угол фаски от 0° до 90°



### РУЧНЫЕ ФАСКОСНИМАТЕЛИ

- толщина обрабатываемых листов от 1 до 21 мм
- угол фаски от 0° до 60°



### ОСНАСТКА ДЛЯ ФАСКОСЪЕМНЫХ МАШИН

- фрезерные головки
- крепления для труб
- пластины



# СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Строительная техника используется для ведения строительных работ, начиная от производства строительных материалов и конструкций до обустройства территорий. Задача такого оборудования — упростить и обезопасить процесс строительных работ с максимальной производительностью труда.



**KEDASA**



# СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ KEDASA

Kedasa—бренд качественного строительного оборудования по приемлемой цене. Специализация Kedasa —уплотнительное оборудование, оборудование для бетонирования и мотопомпы. Товары отличаются надежностью и прочностью конструкций и деталей, долгим сроком эксплуатации, высокими техническими характеристиками. Kedasa соответствует высоким стандартам качества и обслуживания клиентов.

Товары бренда Kedasa производятся по заказу компании «ВЕКПРОМ». Компания предлагает комплексный технический сервис для всего спектра продукции данного бренда. Сервисные инженеры обеспечат ремонтные работы и бесперебойную эксплуатацию техники.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство



### ПРЯМОХОДНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ

- центробежная сила от 10 кН
- вес от 62 кг
- двигатель бензиновый



### РЕВЕРСИВНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ

- центробежная сила от 25 кН
- вес от 126 кг
- двигатель бензиновый



### ВИБРОТРАМБОВКИ

- центробежная сила от 12,7 кН
- частота ударов 650–695 уд./мин
- мощность от 2,94 кВт



### ВИБРОРЕЙКИ

- длина профиля от 1,2 до 4,9 м
- глубина уплотнения до 20 см
- двигатель бензиновый



### ЗАТИРОЧНЫЕ МАШИНЫ

- мощность от 4,05 кВт
- диаметр диска от 610 мм
- двигатель бензиновый



### НАРЕЗЧИКИ ШВОВ

- максимальный диаметр режущего диска 350 мм
- глубина реза до 90 мм
- мощность от 4,4 кВт
- двигатель дизельный



### ВИБРОКАТКИ

- центробежная сила от 21 кН
- вес от 721 кг
- двигатель дизельный



### БЕНЗИНОВЫЕ МОТОПОМПЫ

- производительность от 60 до 96 м<sup>3</sup>/час
- напор от 30 м
- двигатель бензиновый



# ДИЗЕЛЬНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ KEDASA

Kedasa / Green Power – это молодая динамичная компания, отличающаяся высокой эффективностью и конкурентоспособностью на рынке генераторных установок. Высокое качество продукции, безупречные эксплуатационные характеристики, инвестиции в научно-исследовательские и опытно-конструкторские разработки, накопленные научно-технические знания – вот лишь некоторые из основных преимуществ, которые позволили компании Kedasa / GreenPower утвердиться на государственном и международном рынках в области производства и продажи генераторных установок. Самой важной целью компании является полное удовлетворение клиентов, поэтому технический и торговый персонал Kedasa / Green Power ежедневно стремится к выполнению этой задачи, уделяя максимум внимания как профессиональному подходу, так и установлению долгосрочных взаимоотношений с клиентами.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ОТКРЫТЫЕ ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

- мощность от 10 до 3000 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный



**ЗВУКОИЗОЛИРОВАННЫЕ  
ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ**

- мощность от 10 до 3000 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный

**КОНТЕЙНЕРНЫЕ ГЕНЕРАТОРНЫЕ  
УСТАНОВКИ**

- мощность от 10 до 3000 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный

**ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ  
ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ**

- мощность от 3 до 14 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный или бензиновый

**СВАРОЧНЫЕ  
ГЕНЕРАТОРЫ**

- сварочный ток от 220 до 450 Ам
- мощность от 2 до 7 кВА
- двигатель дизельный или бензиновый



# ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ KEDASA

Рожденная идеей нашего основателя Микеле Боргато, Kedasa/Italtower стала полностью независимой компанией в 2015 году. С момента своего рождения группа постоянно росла: всего из 5 человек сегодня она имеет организованную структуру, насчитывающую более 60 сотрудников и всемирную дистрибьюторскую сеть. Команда Kedasa/Italtower всегда придерживалась ценностей инноваций и развития; фактически, у нее есть цель разработать еще 10 продуктов с абсолютно нулевым уровнем выбросов к 2025 году.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ

- тип ламп светодиодные
- площадь освещения до 7800 м<sup>2</sup>
- время работы до 180 ч



**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ  
СТАЦИОНАРНЫЕ**

- тип ламп светодиодные
- площадь освещения до 7800 м<sup>2</sup>
- время работы до 436 ч

**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ  
ГИБРИДНЫЕ**

- тип ламп светодиодные
- площадь освещения до 4300 м<sup>2</sup>
- время работы до 480 ч

**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ  
МОБИЛЬНЫЕ**

- тип ламп светодиодные
- площадь освещения до 2800 м<sup>2</sup>
- высота мачты 7 м

**ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ  
С ДИЗЕЛЬНЫМ ГЕНЕРАТОРОМ**

- тип двигателя Kohler KDI 1903 M
- площадь освещения до 5000 м<sup>2</sup>
- мощность генератора 20 кВА



# МОТОПОМПЫ KEDASA

Kedasa/Dagso – компания, специализирующаяся на разработке и производстве насосов и электронасосов для обработки грязной воды, жидкостей с включениями и нечистотами, вязкостью до 7Е. Viesse Pompe Italia srl производит и экспортирует по всему миру марку ROBUSTA, революционную насосную систему, обладающую огромными преимуществами по сравнению с традиционными насосами. Наши дизельные и электронасосы подходят для самого разнообразного применения в различных секторах, от промышленного до строительного, их можно адаптировать для любой ситуации, где требуется откачивание, при этом обеспечивается высокая производительность и низкое энергопотребление.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### ДИЗЕЛЬНЫЕ МОТОПОМПЫ СЕРИИ RB

- производительность до 900 м<sup>3</sup>/час
- напор до 50 м
- двигатель дизельный





### МОТОПОМПЫ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

- производительность до 1240 м<sup>3</sup>/час
- напор до 19 м
- двигатель дизельный



### ДИЗЕЛЬНЫЕ МОТОПОМПЫ СЕРИИ RW

- производительность до 600 м<sup>3</sup>/час
- насос вакуумный
- двигатель дизельный



### ПЕРЕНОСНЫЕ МОТОПОМПЫ

- производительность до 100 м<sup>3</sup>/час
- напор от 6 м
- двигатель дизельный или бензиновый



### МОТОПОМПЫ С ЭЛЕКТРОНАСОСОМ

- производительность до 350 м<sup>3</sup>/час
- мощность до 11 кВт
- напор до 20 м



# ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ KEDASA

Основанная в 2011 году, Kedasa/MAC3 – французский бренд компрессоров и пневматического инструмента. Компания MAC3, созданная благодаря стремлению своих основателей соответствовать ожиданиям клиентов в области строительства и промышленности, каждый день совершенствует технологии сжатия воздуха, чтобы предлагать инновационные продукты, предвосхищая будущие потребности.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРА ДО 7 БАР

- рабочее давление до 7 бар
- производительность от 5 м<sup>3</sup>/мин
- двигатель дизельный



### ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРА СВЫШЕ 10 БАР

- рабочее давление от 10 бар
- производительность от 10 м<sup>3</sup>/мин
- двигатель дизельный



# ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ LIUTECH

Передвижные компрессоры Liutech имеют прочную конструкцию и все современные функции для повышения производительности работ. Они будут надежным источником сжатого воздуха для пневматического инструмента, включая отбойные молотки и бетоноломы, а также насосов, оборудования для абразивоструйной обработки и буровых установок. Модельный ряд представлен компрессорами с дизельным и электрическим приводом, с рабочим давлением от 7 до 30 бар и производительностью от 5 до 40 м<sup>3</sup>/мин. Предлагаются различные варианты исполнения и комплектации.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРА ДО 7 БАР

- рабочее давление до 7 бар
- производительность от 5 м<sup>3</sup>/мин
- двигатель дизельный



### ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СВЫШЕ 15 БАР

- рабочее давление от 15 бар
- производительность от 15 м<sup>3</sup>/мин
- двигатель дизельный



# СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ HUSQVARNA

История компании Husqvarna насчитывает более 330 лет. Сегодня компания предлагает профессиональным строителям поддержку, сервисное обслуживание и широкий ассортимент оборудования, алмазных инструментов и всех необходимых принадлежностей для резки, бурения, демонтажа, шлифовки и полировки бетона.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### УСТАНОВКИ АЛМАЗНОГО БУРЕНИЯ

- диаметр бурения от 120 до 600 мм
- мощность двигателя от 1,5 кВт



## НАРЕЗЧИКИ ШВОВ

- максимальный диаметр диска до 1500 мм
- глубина реза от 30 до 623 мм
- двигатель дизельный, бензиновый



## РУЧНЫЕ АЛМАЗНЫЕ РЕЗЧИКИ

- глубина реза до 450 мм
- мощность от 5 л/с
- двигатель электрический, бензиновый и гидравлический



## ЗАТИРОЧНЫЕ МАШИНЫ

- мощность от 1,5 кВт
- ширина диска от 610 до 1200 мм



## СЕКЦИОННЫЕ ВИБРОРЕЙКИ

- длина рейки до 25 м
- привод электрический, бензиновый или пневматический



# УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ HUSQVARNA

Строительная техника Husqvarna прекрасно зарекомендовала себя как эффективное решение задач по уплотнению грунта, щебня, асфальта, песка и гравия. Реверсивные плиты отлично подходят для уплотнения больших площадей и используются как дополнение к каткам при выполнении работ в ограниченном пространстве.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ВИБРОТРАМБОВКИ

- глубина уплотнения от 0,4 м
- ударная сила от 10 кН
- мощность от 2,2 кВт



## ПРЯМОХОДНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ

- центробежная сила от 17 кН
- вес от 50 кг
- двигатель дизельный, бензиновый



## ВИБРОКАТКИ

- центробежная сила от 21 кН
- ширина барабана от 650 мм
- мощность от 9 кВт



## РЕВЕРСИВНЫЕ ВИБРОПЛИТЫ

- центробежная сила от 28 кН
- вес от 160 кг
- ручной или электрический запуск



## ТРАНШЕЙНЫЕ КАТКИ

- центробежная сила от 48 кН
- диаметр вальца от 535 мм
- дистанционное управление



# СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ И РЕЗКИ АРМАТУРЫ GÖÇMAKSAN

GÖÇMAKSAN – первый турецкий производитель станков для гибки и резки арматуры. Станки производятся на автоматической линии с использованием всех технологических возможностей на огромном заводе, укомплектованном в соответствии с мировыми стандартами. Почти все комплектующие производятся на заводе, и 95 % этого производства происходит с использованием станков с ЧПУ.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ

- мощность от 3 до 7,5 кВт
- вес от 115 до 970 кг
- гидравлические, механические, портативные





### СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

- мощность от 1 до 7,5 кВт
- вес от 50 до 900 кг
- гидравлические, механические, электромеханические, портативные



### КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

- мощность 5,5 кВт
- вес 650 кг
- толщина арматуры до 32 мм



### СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

- мощность 2,2 кВт
- вес 65 кг
- толщина обрабатываемого листа от 6 до 40 мм



### СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- мощность 5 кВт
- вес 650 кг



# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ С КАМНЕМ И ПЛИТКОЙ ВАТТИРАВ

Продукция Vattirav разработана, сконструирована и изготовлена в Италии. В товарный ассортимент входят: профессиональные ручные плиткорезы, электрические плиткорезы, камнерезные станки с направляющим рельсом, маятниковые станки для резки кирпича и бетонных блоков, перемешиватели и сверлильные станки. Для подтверждения подлинности и происхождения, на каждом изделии выгравирована печать качества Vattirav. В нашем оборудовании используется новое поколение трехфазных двигателей, которые могут работать круглосуточно на максимальных мощностях.

Система охлаждения алмазного диска работает в трех точках (спереди, и с обеих сторон диска), создавая водяное облако, внутри защитного кожуха, что предотвращает возникновения пыли и значительно увеличивает ресурс алмазного диска. Каждый станок изготовлен из высококачественного профилированного алюминия. Все продукты оборудованы защитными устройствами от перегрева и перегрузки. Благодаря динамично развивающимся технологиям производства, а также высокому качеству и точности выпускаемой продукции, наша компания остается одним из лидеров рынка, по изготовлению строительного оборудования.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### РУЧНЫЕ ПЛИТКОРЕЗЫ

- длина реза до 1600 мм
- тип резки «на себя» и «от себя»



### КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ

- длина реза от 500 до 2000 мм
- тип двигателя электрический
- доп. аксессуары: лазерная линейка, транспортировочные колеса



### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЛИТКОРЕЗЫ

- длина реза до 1300 мм
- мощность двигателя от 1 кВт



### УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МИКСЕРЫ

- смешивают до 50 кг
- до 6 уровней скорости
- автоматическое перемешивание



### СВЕРХРАЗМЕРНЫЕ ПИЛЫ

- максимальная длина реза 3300 мм
- размер рабочего стола 3345 x 625 мм
- максимальная глубина пропила 55 мм



# КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FINI

Компрессоры Fini отвечают самым жестким требованиям, предъявляемыми технологическими стандартами. Высокая надежность, малые размеры, чрезвычайно низкий уровень шума, встраиваемое оборудование для подготовки сжатого воздуха и очистки конденсата — все это позволяет занимать лидирующие позиции на рынке.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- производительность от 292 до 63000 л/мин
- давление от 7 до 15 атм
- мощность двигателя от 2 до 315 кВт



### СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- производительность от 105 до 1680 л/мин
- давление от 7 до 10 атм
- мощность двигателя от 1 до 8,2 кВт



### ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- производительность от 210 до 3320 л/мин
- давление от 8 до 10 атм
- мощность двигателя от 1 до 8,2 кВт



### ЗАПЧАСТИ FINI

- запчасти винтовых компрессоров FINI
- запчасти поршневых компрессоров FINI
- запчасти спиральных компрессоров FINI



### ФИЛЬТРЫ СЖАТОГО ВОЗДУХА

- поток воздуха 2500 л/мин
- максимальное давление 20 атм



# ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ТЕХНИКА ATLAS COPCO

Производство Atlas Copco широко известно изготовлением первоклассного оборудования для строительной отрасли. Полный модельный ряд, широкий выбор вариантов исполнения и комплектации позволяет нам предложить эффективное решение задач любого масштаба и сложности.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ДИЗЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

- рабочее давление от 7 бар
- производительность от 5 м<sup>3</sup>/мин
- двигатель дизельный



### ДИЗЕЛЬНЫЕ МОТОПОМПЫ

- производительность от 250 м<sup>3</sup>/час
- напор от 8 м
- двигатель дизельный



### ДИЗЕЛЬНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ

- мощность от 2 кВт
- для резервного или основного источника питания
- двигатель дизельный или бензиновый



### ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ

- тип ламп: светодиодные, металлогалогенные
- площадь освещения от 2000 м<sup>2</sup>
- двигатель дизельный или электрический



### НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- дренажные насосы WEDA-D
- шламовые насосы WEDA-L
- грязевые насосы WEDA-S



# НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ EPIROC

Эффективное навесное гидравлическое оборудование для разрушения горной породы, разборки конструкций, утилизации материала и общестроительных работ.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ

- класс машины от 2 т
- навесные ножницы для первичной и вторичной переработки железобетонных и металлических конструкций





### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ

- класс машины от 18 т выполняет функции измельчителя, возможно применение для первичного сноса железобетонных конструкций



### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОЛОТЫ

- широкий спектр применения оборудования от горнодобывающей до металлургической промышленности класс машины от 0,7 т



### БАРАБАННЫЕ ФРЕЗЫ

- применяются для выемки пород, сноса зданий, оборки кровли под землей, профилирования тоннелей, прокладки траншей и работ под водой
- класс машины от 0,6 т



### ГРЕЙФЕРНЫЕ ЗАХВАТЫ

- мультигрейферы для сортировочных и погрузочных работ
- класс машины от 0,7 т

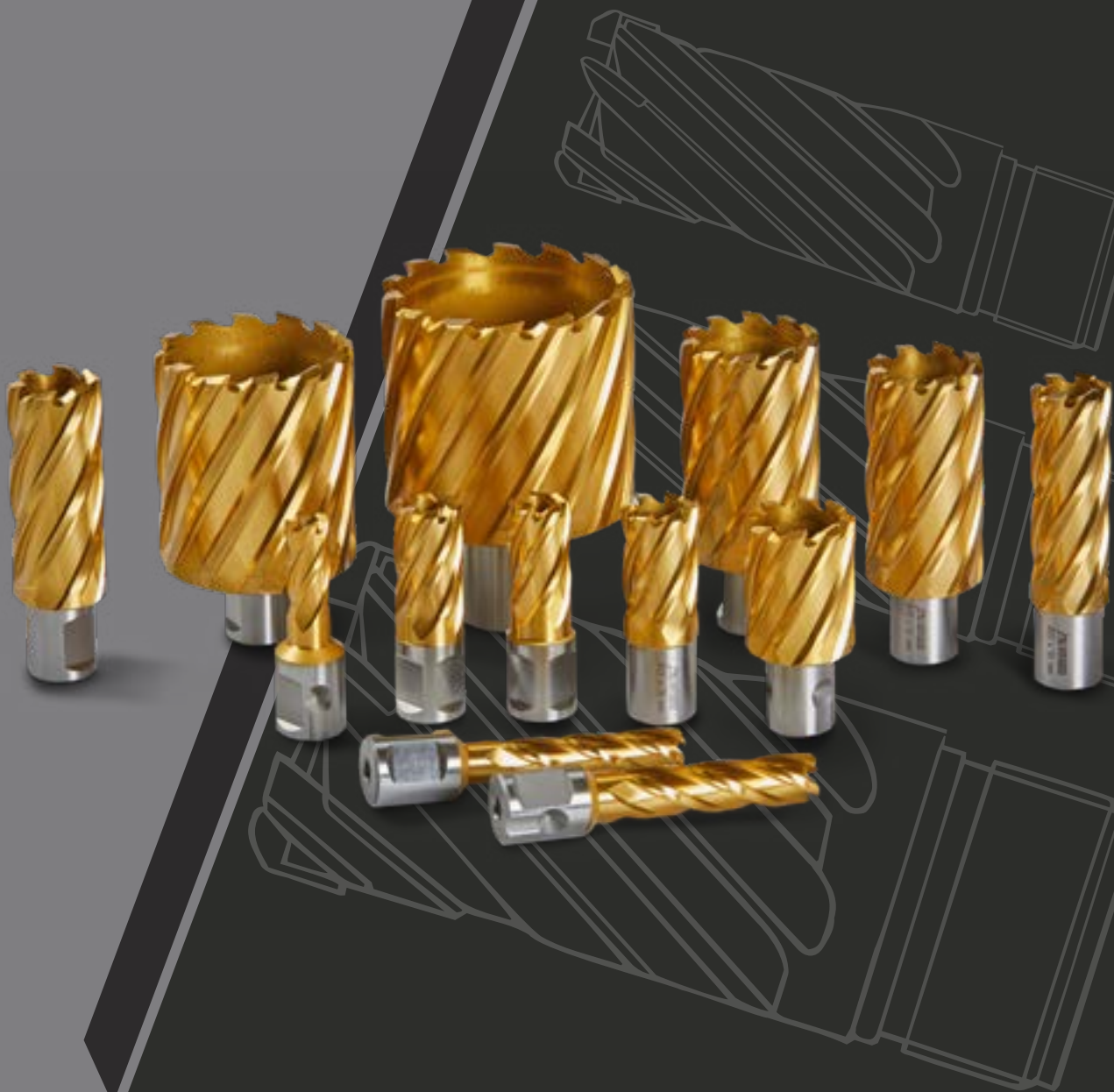


# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Наша компания предоставляет высококлассный ручной и металлорежущий инструмент. Наши эксперты индивидуально подходят к клиентам, помогая оптимизировать производство.

Мы не просто поставляем инструмент, а предоставляем комплексные решения для производственных задач. Наши специалисты проводят консультации и тренинги, помогая клиентам повышать производительность.

Наша миссия – сделать производство эффективнее и безопаснее, предоставляя высококачественный инструмент, индивидуальные консультации и первоклассный сервис.



# КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА БРЕНДА CUTRUN

Cutrun – одна из наших собственных торговых марок, относящаяся к категории инструмента. Так же, как и акулы зубы, корончатые сверла CUTRUN отличаются высоким качеством, твердостью и износостойкостью. Способны «перемолоть» любой вид стали, цветные металлы и неметаллы. Каждая серия имеет своё уникальное покрытие и особенности для лучшей работы с материалами

## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN GOLD

- корончатые сверла Gold отличаются износоустойчивостью за счёт специальной высоколегированной стали HSS-XE. Покрытие TiN обеспечивает сверлу высокую твердость и низкий коэффициент трения



## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN TCT

- корончатые сверла TCT имеют твердосплавные напайки, за счёт которых сверло с легкостью справляется с любым видом стали, цветными металлами и неметаллами



### КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN SILVER

- корончатые сверла Silver из быстрорежущей стали HSS-XE – универсальный выбор для работ с металлом. Многократное затачивание сверла не влияет на качество реза и продлевает время эксплуатации



### КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN RAIL

- корончатые сверла в форме конической спирали Rail оптимально подходят для сверления прочной рельсовой стали



### КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА CUTRUN BLUE

- корончатые сверла Blue имеют прочное покрытие TiAlN, которое выдерживает высокие нагрузки при сверлении стали до 150 Н



### КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА SUPER PRO

- корончатые сверла Super Pro подходят для сверления любых видов стали, а также для цветных металлов (латунь, медь, алюминий) и пластика



# МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Борфрезы CUTRUN изготавливаются при соблюдении самых высоких стандартов качества, что позволяет обеспечить продолжительный срок службы и высокую производительность обработки самых разнообразных материалов. Широкий ассортимент инструмента CUTRUN предлагает выбрать оптимальное решение для каждого вида обработки.

Борфрезы CUTRUN можно использовать для обработки материалов, практически, любой твердости. В случае возникновения технических вопросов по оптимизации процесса обработки наши специалисты окажут Вам помощь, в том числе прямо на месте, а также помогут разработать технологическое решение для решения задач по обработке самых разных материалов.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

## ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРФРЕЗЫ БРЕНДА CUTRUN

- наивысшая стойкость и производительность обработки благодаря оптимальному подбору материала, геометрии, зуба и, в случае необходимости, покрытия фрезы
- уменьшенный износ приводного устройства благодаря высокому качеству изготовления борфрезы и отсутствию биения.



## БОРФОРЕЗЫ

- Компания KARNASCH выпускает борфрезы с использованием кабридного порошка, который значительно повышает качество обработки. Длительный ресурс работы во многом обеспечивается благодаря применению уникального покрытия – BLUE-TEC. Максимальная эффективность достигается при работе с наиболее труднообрабатываемыми.



## КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА

- Сверла KARNASCH прекрасно зарекомендовали себя как качественный и надежный инструмент. Применяются для сверления от 12 до 150 мм, глубиной от 30 до 160 мм любых видов стали. Использовать сверла можно на любых сверлильных станках – существует большое разнообразие оснастки.



## ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КОРОНКИ

- Новое поколение инструмента для сверления сквозных отверстий в металле. Сверхпрочный материал корпуса. Малая ширина зуба (4 мм) позволяет использовать ручной инструмент. Подходит для сверления различных металлов, древесины, пенобетона и пластика.



## ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

- Пильные диски для интенсивного распила различных материалов при минимальных затратах времени. Огромный ассортимент предлагаемой продукции предоставит возможность решать любые задачи по пилению.



## СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА СО СПИРАЛЬЮ

- Ступенчатые сверла KARNASCH изготавливаются из высококачественных легированных специальных сталей особой прочности.



# АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТЫ



Один из самых популярных представителей премиум сегмента – это инструмент компании PFERD. Эти изделия предлагают потребителю максимальную выгоду и экономичность. Требования к высокому качеству у компании PFERD создают основу для инновационной высокопроизводительной продукции. Исследования и разработка, собственное производство машин и оборудования, а также постоянный контроль и усовершенствование стандартов качества и безопасности в собственных лабораториях, гарантируют высокие характеристики инструмента компании PFERD.

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

- в наличии
- гарантия от 1 года
- доставка на Ваше производство

### ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

- точность размеров соответствует нормам
- инструмент PFERD соответствует высочайшим стандартам организации по обеспечению безопасности шлифовального инструмента OSA
- инструмент PFERD отмечен фирменным знаком OSA





### ТЕХНИЧЕСКИЕ ЩЁТКИ

- промышленные щётки PFERD — это высококачественные инструменты для обработки поверхности
- плетёные дисковые и конические щётки производятся по особой технологии, специфическая фиксация проволоки значительно повышает их производительность
- срок службы плетёных щёток PFERD на 25% выше, чем у других производителей, что позволяет сократить время на подготовку и повысить экономичность



### ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПОЛИРОВАНИЯ

- для обработки материалов с разной геометрией, получения различной шероховатости поверхности PFERD предлагает широкий спектр инструментов из абразива на разнообразной несущей основе и связках: шлифовальные диски комбиклик (Combiclick), диски (Combidisc), втулки и ленты, лепестковые головки и круги, листы и ролики, конусы, репейные диски, волоконный и войлочный инструмент (Polinox, Policlean) и многое другое



### РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

- режущие инструменты PFERD изготавливаются при соблюдении самых высоких стандартов качества
- обширная программа продукции для каждого вида обработки предлагает оптимальное решение при выборе инструмента
- наивысшее качество, продолжительный срок службы и выдающаяся производительность резания обеспечивают экономичную обработку самых разнообразных материалов



### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

- программа PFERD включает в себя инструмент для шлифования, полирования, отрезки, а также борфрезы и щётки
- компания PFERD предлагает большой перечень инструментов для обработки поверхностей и отрезки, оптимально подходящий для выполнения всех типов работ
- ассортимент включает в себя пневматические, электрические и также приводные устройства с гибким валом



# **ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ**

**СОЗДАЁМ  
БУДУЩЕЕ  
ВМЕСТЕ!**

**ВЕНГРОМ**  
СЕРВИС  
ЗАПЧАСТИ  
РАСХОДНИКИ



### Комплексные поставки «под ключ»

Осуществим любую производственную задачу: подбор оборудования, доставку, пусконаладку.



### Быстрый заказ из наличия

В распоряжении клиентов – 15 000 м<sup>2</sup> складских площадей, оборудованных современными технологиями многоярусного хранения и складской логистики.



### Кредит и лизинг

Выгодные кредитные и лизинговые программы, которые позволяют быстро модернизировать парк оборудования.



### Сервис 24/7

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки.



### База реализованных проектов

Команда ВЕКПРОМ реализовала более 700 сложных проектов. Делимся накопленным опытом с клиентами и партнёрами.



### Доставка за 1 день

В компании чётко выстроены бизнес-процессы логистики, автомобильный парк включает автомобили различной грузоподъёмности.



### Гарантия на товар

Каждый инженер нашего сервисного центра имеет опыт работы на производстве, обладает знаниями и навыками для сервисного, гарантийного и постгарантийного оборудования.



### Склад запчастей и комплектующих

В наличии более 30 000 наименований комплектующих и запасных частей.



### Ассортимент

ВЕКПРОМ – официальный дилер многих мировых брендов. Вся продукция сертифицирована. К услугам наших клиентов – более 50 000 наименований оборудования и инструмента.



### Демонстрация оборудования

Демозал на 3000 м<sup>2</sup> – более 100 единиц готового к показу оборудования. Мы также проводим демонстрацию оборудования на производстве и объектах клиента.



**Отдел продаж оборудования [vekprom.ru](http://vekprom.ru) • [info@vekprom.ru](mailto:info@vekprom.ru) • 8 (800) 555-34-63**

**Адрес офиса: Жуковский, ул. Праволинейная, 33, Московская область**

**Сервисная служба: +7 (929) 905-28-50 +7 (929) 934-28-84**